

HeadLub® 90

Prostředek aplikovaný na hlavu kolejnice proti skřípění v kolejových obloucích.

Inovace - vyvinuli jsme nový systém zahušťování z důvodu vylepšení chování složky tuhých maziv v našich produktech.

Krátký popis:

HeadLub® 90 je směs vysokotlakých maziv, která obsahuje vybraná, chemicky ošetřená tuhá maziva. Díky svému sklonu ke slučování a iontovým činidlům urychluje zjemňování povrchu „párování měkkých kovů“, mezi temenem kolejnice a povrchem kola. Opotřebení a tření se tak sníží na minimum.

Oblast použití:



Vlastnosti:

HeadLub® 90 okamžitě a úspěšně eliminuje nepříjemné skřípění v kolejových obloucích. Díky mimořádným adhesivním vlastnostem poskytuje dokonce i velice slabá vrstva maziva dlouhotrvající ochranu. HeadLub® 90 vytváří suchou povrchovou vrstvu s významným účinkem, takže se udrží dokonce i na mokřích kolejích po dlouhou dobu a má vodu-odpuzející účinek. Adhezivní vrstva je projíždějícími koly rovnoměrně roznesena v délce 100 až 200 metrů.

Aplikace:

HeadLub® 90 se může aplikovat pomocí instalace postřiku hlavy kolejnice. Systém musí zaručit úplnou kontrolu aplikovaného množství (např. 0,5 cm³), doby aplikace (např. 10 s), místa aplikace (např. pomocí snímačů, naváděcího systému podvozku nebo GPS). Je také doporučena kontrola ukončení aplikace.

Vliv na životní prostředí:



OECD 301 B

Snadná biologická odbouratelnost

Upozornění:

HeadLub® 90 by z ekonomických důvodů a kvůli své kvalitě neměl být míchán s jinými mazivy.

Poznámka:

HeadLub® 90 je odolný nízkým teplotám a může být aplikován do – 30°C.

Doporučení:

Existuje mnoho řešení pro instalaci systému na kolejnice, pro údržbu vozidel i pro ruční aplikace. Rádi Vám poskytneme další rady přímo na místě; máme mezinárodní reference.

Balení:

5, 10, 25 a 50 kg

Barva:	šedá	
Forma:	pasta	
Zápach:	specifický pro tento produkt	
Olejový základ:	estery	
Zahušťovadlo:	organické	
Tuhá maziva:	synergická směs tuhých maziv	
Vliv na životní prostředí:	snadná biologická odbouratelnost	OECD 301 B
Obsah tuhých maziv %:	>30	
Penetrace NLGI:	0	DIN 51818
Penetrace neprohněteného maziva 25°C/72h: 355-385 (1/10mm)		ČSN ISO 2137
Teplota pro aplikaci °C:	-30 až +100	DIN 51825
Bod vzplanutí °C:	>200	ČSN ISO 2592-1973
Bod varu °C:	317	
Viskozita základového oleje 40°C mm²/s	41-53	DIN 51562-1
Nalévání základového oleje °C:	~47	ČSN ISO 3016
Hustota 20°C:	1,200g/cm ³	DIN 51757
Třída ohrožení vody:	1	
Rozpustnost ve vodě 20°C:	nerozpustný	
Nebezpečné materiály:	žádné	
Skladovací doba:	2 roky v pokojové teplotě	
ADR:	Není nebezpečný produkt	
Výstražné symboly:	žádné	
Další:	Tyto data jsou v rámci standardních zpracovatelských tolerancí.	

Upozornění:

Uvedené skutečnosti vycházejí ze momentálně známých skutečností a mohou se měnit. Nepředstavují proto žádnou záruku. Uvedené nezprošťuje spotřebitele, aby prováděl své vlastní vyšetřování. Další detaily na vyžádání.

Verze:

Prosinec 2015

Vytištěná verze není aktualizována