



Hochleistungsfähiger, umweltfreundlicher Spurkransschmierstoff für fahrzeugseitige Sprühanlagen.

High performance, environmentally friendly wheel flange lubricant for on-board spray systems.

FriCmoLub ist für den Einsatz in fahrzeugseitigen Spurkranssprühanlagen, wo immer ein Bedarf an leistungsstarken und umweltfreundlichen Produkten besteht.

FriCmoLub is for use in on-board wheel flange spray systems wherever there is a need for high performance and environmentally friendly products.

Eigenschaften und Vorteile:

- ✔ Verlängert die Lebensdauer der Räder und Schienen erheblich
- ✔ stabiles Fett sorgt für gute Fixierung auf dem Spurkranz
- ✔ gute Wasserresistenz
- ✔ gleichmässiges Sprühbild und Volumen über den gesamten Temperaturbereich
- ✔ ausgezeichnete Verschleiss- und Korrosionsschutz unter extremen Druckeigenschaften und hohen Belastungen
- ✔ erfolgreich getestet von Geräte-OEMs
- ✔ FriCmoLub beinhaltet Graphit als Festschmierstoff, welcher die Notlauf-eigenschaften sicher stellt.



Biologisch abbaubar – leicht abbaubar nach OECD 301 B (60% in 10 Tg.)

Properties and advantages:

- ✔ Extends the life of the wheels and rails considerably
- ✔ stable grease ensures good fixation on the wheel flange
- ✔ good water resistance
- ✔ uniform spray pattern and volume over the entire temperature range
- ✔ excellent wear and corrosion protection under extreme pressure characteristics and high loads
- ✔ successfully tested by equipment OEMs
- ✔ FriCmoLub contains graphite as a solid lubricant which ensures emergency running properties.



Biodegradable - readily degradable according to OECD 301 B (60% in 10 d.)

Technische Daten Technical data

Konsistenz	Consistence	NLGI	00-000	DIN 51818
Ruhepenetration	Unworked penetration	25°C 72 h	420-465 (1/10mm)	DIN ISO 2137
Bruggertest	Brugger test	N/mm ²	38	DIN 51347-1
Korrosivität zu Kupfer	Corrosiveness to copper	100°C	1a	DIN ISO 51811
Einsatztemperatur	Application temperature	°C	-25 - +80	DIN 51825
Flammpunkt (o.T.)	Flash point (o.c.)	°C	220	DIN ISO 2592
Pourpoint	Pouring point	°C	<-30	DIN ISO 3016
Kinematische Viskosität	Kinematic viscosity	40°C	47	DIN 3104